

# DPV22-2

## Ventilateur d'évacuation de conduit de sècheuse

### Description

Un ventilateur centrifuge intégré et un détecteur de pression positive destiné à être installé dans le conduit d'évacuation de 4 po (102 mm) de diamètre d'une seule sècheuse résidentiel, pour maintenir le débit d'air pour prolonger la longueur du conduit d'évacuation de la sècheuse. Le ventilateur peut également être appelé un ventilateur d'évacuation de conduit de sècheuse (DEDPV). Les roulements à moteur sont un type à bille scellés et lubrifiés en permanence. Le ventilateur DPV22-2 est soutenu par la garantie de 5 ans de Fantech.

Notes d'installation:

1. Le diaphragme du pressostat doit être monté verticalement. Défaut d'orienter le diaphragme verticalement peut entraîner un mauvais fonctionnement
2. Le ventilateur doit être monté au moins 5 pieds linéaires (non équivalents) de la sècheuse.  
Un piège à charpie secondaire peut être utilisé lorsque cela est nécessaire et dans les applications où une production excessive de peluches séchantes est probable ou pour augmenter l'intervalle de temps entre la maintenance de routine (DPV22.2) (voir le manuel d'installation)
3. Le ventilateur doit être inspecté périodiquement, selon la quantité d'utilisation, et nettoyé si nécessaire.

### Guide des Spécifications pour le Modèle DPV22-2 ventilateur d'évacuation de conduit de sècheuse

Le ventilateur en ligne doit être du type centrifuge, à entraînement direct.

#### Construction

##### Boîtier

- Le boîtier du ventilateur doit être construit en tôle galvanisée de calibre lourd
- le ventilateur doit être fourni avec une boîte à bornes électrique montée à l'extérieur avec des connexions de bornier pré-câblées
- Le condensateur doit être situé dans la boîte à bornes électrique

##### Moteur

- Aube motorisée doit être un type de rotor externe, une isolation de classe B, un condensateur à condensation permanente totalement fermé
- Le moteur doit être un type à roulement à billes scellée et lubrifié en permanence
- Le moteur doit avoir une protection de surcharge thermique et réenclenchement automatique.
- Moteur doit être acceptable pour un service continu.

##### Roue

- Aubes du ventilateur doivent être de type centrifuge inclinées vers l'arrière avec un venturi d'entrée conçu pour une performance maximale.
- Rotor motorisé doit être à la fois équilibré de façon statique et dynamique comme une unité intégrée pour fournir une performance sans vibration.
- Rotor doit être moulé en polypropylène à fort impact.

##### Contrôle

- Un indicateur d'erreur visuel doit être placé dans une zone bien visible pour signaler un mauvais fonctionnement du système
- Le contrôle doit effectuer un cycle de refroidissement avec le ventilateur d'évacuation de la sècheuse à la fin du cycle de séchage des vêtements
- Le contrôle doit éteindre le ventilateur de la sècheuse si la température du courant d'air dépasse 260°C (500°F) pendant plus de 15 secondes.
- Le pressostat à pression positive intégral doit être monté sur le ventilateur et pré-câblé sur le bornier prévu dans la boîte de jonction électrique du ventilateur.
- Le pressostat doit être réglé à une pression statique de 20 Pa (0,08 po d'eau)
- Le pressostat doit incorporer un cycle de temporisation de décompression pour maintenir la performance du ventilateur pendant des intervalles de 10 minutes jusqu'à ce que le cycle de séchage soit terminé.

#### Approbation du code

- La performance du débit d'air du ventilateur doit être certifiée par HVI
- Le ventilateur de conduit de sècheuse doit être certifié pour les applications de ventilateur de conduit par un organisme de certification reconnu au Canada tel que UL, CSA ou ETL
- le ventilateur pour conduit de sècheuse doit satisfaire aux exigences spécifiées dans la clause 12 de la CSA22.2 no. 113-15
- Le classement doit inclure l'approbation pour les températures des gaz d'évacuation résidentiels et de l'air ne dépassant pas 75 °C (167

DPV22-2 doit être fabriqué sous l'autorité de Fantech, Inc., Lenexa, KS.